



Al Sindaco del Comune di Salerno
e p.c. Ufficio Pubbliche Affissioni

Oggetto: -Richiesta Affissione Manifesti

"Mostra della Minerva" XIX EDIZIONE": 12-13-14 Aprile 2019

La sottoscritta Clotilde Baccari Cioffi, in qualità di Presidente dell'Associazione Hortus Magnus,

CHIEDE

l'affissione di Manifesti Pubblicitari per la "Mostra della Minerva 2019"

con le modalità seguenti:

-Affissione Manifesti con esenzione nelle date indicate di seguito:

pz n° 100 70x100 dal 25 al 31 Marzo x 7gg.

Pz n° 100 70x100 dal 1 al 7 Aprile x 7gg.

Pz n° 100 70x100 dall' 8 al 14 Aprile x 7gg.

-Affissione Manifesti con esenzione:

Pz N° 5 m 6x3 dal 1 al 14 Aprile x 14 gg.

Pz N° 1 m 4x3 dal 1 al 14 Aprile x 14 gg.

-nei luoghi indicati di seguito:

- Via Mattia Farina
- Via Settimo Mobilio angolo via Vinciprova
- Via Dalmazia (dopo il sottopassaggio)
- Via Picenza (rotonda Parco Arbostella)
- Via Demetrio Moscato, di fronte al distributore Esso -4x3
- Torrione ai semafori "di fronte Farmacia Grimaldi"

La Manifestazione avra' luogo per conto e con il patrocinio del
Comune di Salerno.

Salerno,

La Presidente
Prof. Clotilde Baccari Cioffi

Hortus Magnus
c/o Clotilde Baccari Cioffi via Picarielli 13 Salerno
Tel.339-1699379 e-mail rcioffi@alice.it

Prot. 8232
del 11-1-2019



Al Sindaco del Comune di Salerno

Oggetto: - RICHIESTA CONTRIBUTO

-PROGETTO: -Mostra della Minerva: 19a Edizione -12, 13, 14 Aprile 2019

L'Associazione Hortus Magnus, come è tradizione, si propone di organizzare la 19a Edizione della Mostra della Minerva, mostra-mercato di piante rare e quanto fa giardino, evento stabile che caratterizza ormai positivamente il territorio. Per la Manifestazione, prevista nei giorni 12-13-14 Aprile 2019, si chiede, come è consuetudine, la disponibilità della Villa Comunale . . .

-L'inaugurazione, prevista alle ore 15,00 di venerdì 12 Aprile, sarà seguita dalla Mostra-mercato di piante rare e quanto fa giardino, che continuerà nei giorni 13 e 14, dalle 9,00 alle 20,30 senza soluzione di continuità.

-I partecipanti, sempre di elevato livello qualitativo, attentamente selezionati, dovrebbero allestire un totale di circa 90 stand.

-Nel catalogo, appositamente realizzato per la Manifestazione saranno riportati, in dettaglio, i nomi, gli indirizzi degli espositori e le caratteristiche delle merci, perché l'evento è occasione di scambi commerciali nel campo del florovivaismo a vantaggio di tutti i settori dell'economia locale.

OBIETTIVI SPECIFICI DEL PROGETTO

- Inserimento della città nel mercato nazionale del florovivaismo.
- Servizio per paesaggisti, progettisti, fioristi, produttori e rivenditori locali.
- Formazione, Educazione ed Istruzione all'arte dei giardini e all'impiego dei fiori con vantaggio anche economico dei rivenditori locali.
- Valorizzazione del territorio attraverso la divulgazione della cultura del rispetto del paesaggio naturale
- Formazione, Educazione ed Istruzione dei più giovani alla cura dell'ambiente.

RISULTATI ATTESI IN AMBITO TERRITORIALE

Il progetto è ormai consolidato dall'esperienza degli anni precedenti e costituisce un Evento atteso con entusiasmo da un pubblico vasto e sempre più interessato e competente.

Le presenze infatti, cresciute di anno in anno, anche dal punto di vista qualitativo, hanno fatto rientrare la città nel circuito nazionale delle Manifestazioni floro-vivaistiche arricchendo l'offerta turistico-culturale del territorio, con la valorizzazione dei luoghi che ospitano l'evento, a vantaggio di tutti i settori dell'economia locale legati al turismo:

-ristorazione, ricettività alberghiera, commercio, artigianato ecc.

Anche in questa Edizione, l'impegno dell'Associazione sarà massimo e costante per riconfermare concretamente gli esiti positivi degli scorsi anni, anche in considerazione della campagna promozionale che sarà realizzata per l'occasione.

Mostra della Minerva 12-13-14 Aprile 2019 Ed. 19a

PRESUNTIVO: USCITE	Importo
Pubblicità on-line / Pubblicità Quotidiani e Riviste/ Pubblicità Televisiva	€ 1.300,00
Stampa Materiale Pubblicitario: Tabelloni 6x3, Manifesti, Locandine, Cartoline, Inviti, buste, biglietti, cartoncini ecc Segna libro/calendari, Pass per Espositori ed per Autovetture, Opuscoli	€ 3.000,00
Ideazione e realizzazione grafica di materiale pubblicitario ed Opuscoli -- <u>Aggiornamento sito web, gestione pag. Facebook</u>	€ 3.000,00
Convegno ufficiale della Manifestazione	€ 500,00
Consulenze professionali / Coordinamento con la presenza di più collaboratori per realizzazione della Manifestazione e delle attività collaterali (segreteria, controllo entrate e uscite, sistemazione stand..., accoglienza Espositori e visitatori)	€ 2.500,00
Annulli Postale: Poste Italiane	€ 488,00
Noleggio N°4 Gazebo	€ 2.200,00
Servizio video-fotografico	€ 500,00
Assistenza informatica / Servizio audio-visivo per conferenze in Villa Comunale	€ 700,00
Progetto "Conoscere il territorio" N°3 Visite guidate: -Le testimonianze storiche sul suolo urbano	€ 300,00
Progetto "Conoscere il territorio" Trasferimenti A/R in Bus da 54 posti - in provincia di Salerno	€ 350,00
Dimostrazioni e laboratorio di composizione floreale -Acquisto materiale e spese di trasporto	€ 200,00
Imposta Diritti Affissioni	€ 700,00
Cancelleria / supporti e varie	€ 500,00
Targhe Premio Concorso Espositori 9a Edizione + omaggi	€ 200,00
-Vigilanza diurna e notturna Villa Comunale (12-13-14-15 Aprile) +vigilanza diurna e notturna Parcheggio auto riservato - via Ligea (12-13-14-15 Aprile)	€ 3.300,00
Parcheggio Espositori -Gestione Salerno Mobilità - via Ligea	€ 600,00
Lezioni didattiche di Floricoltura per allievi di Scuole del territorio	€ 250,00
Tenuta Contabile	€ 250,00
Oneri trattenuti dal Comune per occupazione suolo pubblico e servizi vari	€ 4.680,00
PRESUNTIVO USCITE - TOTALE	€ 25.518,00

PRESUNTIVO: - ENTRATE 2018	IMPORTO
PRESUMIBILI Contributi Associativi ESPOSITORI 2019	€ 12.000,00
PRESUMIBILE Contributo Comune Salerno 2018	€ 11.500,00
PRESUNTIVO ENTRATE TOTALE	€ 23.500,00

-L'Hortus Magnus si impegna a coprire la differenza con proprie risorse.

Salerno, 12-02-2019



Hortus Magnus
c/o Clotilde Baccari Cioffi
via Picarelli 13 Salerno
Tel. 339-1699379 e-mail rcioffi@alice.it

Il Presidente
Prof. Clotilde Baccari Cioffi

Clotilde Baccari Cioffi

Don. GIACINTO MASSA
Via Gelso, 39
84126 SALERNO
P. IVA: 04202370658



-Nei giorni della Manifestazione, 12/13/14 Aprile

- **Chiusura notturna dei cancelli** osservando inderogabilmente i seguenti orari:
 - dalle ore 21,00 di venerdì 12 alle ore 9,00 di sabato 13 Aprile
 - dalle ore 21,00 di sabato 13 alle ore 9,00 di domenica 14 Aprile
- **Chiusura al pubblico "in ingresso" ore 20.30**
- **Chiusura della Mostra ore 21,00**
- **Permesso sosta per scarico merci:** ore 9.30/24.00 di giovedì 11 Aprile (Arrivo Esposit.)
Ore 7.00/15.00 di venerdì 12 Aprile (Arrivo Esposit.)
- **Permesso sosta per carico merci** ore 21.00/24.00 del 14 Aprile (Partenza Espositori)
- **La collaborazione e la disponibilità di un numero adeguato di vigili**, responsabili della chiusura dei cancelli e comunque del buon andamento della manifestazione, reperibili attraverso cellulare.
- **Parcheggio Riservato-recintato e custodito**, con accesso sempre disponibile per i mezzi degli Espositori, in via Ligea, nell'area adiacente al Ristorante del Golfo - **dalle ore 12.00 di giovedì 11 Aprile alle ore 24,00 di domenica 14 Aprile-**
- **N. 40 tavoli, n.80 sedie** con responsabili per la consegna e il ritiro;
- **Funzionamento adeguato ed ininterrotto (senza chiusura) dei bagni pubblici** per tutta la durata della Manifestazione.
- **Illuminazione della Villa Comunale**, adeguata alle esigenze della Manifestazione
- **Assicurazione** per eventuali danni a cose o persone durante lo svolgimento della manifestazione

Confidando in un positivo riscontro, si porgono distinti saluti.

Salerno, 14/ 01/ 2019

La Presidente
Prof. Clotilde Baccari Cioffi



N.B.

La domanda sarà integrata di

- PREVENTIVO SPESE DELLA MANIFESTAZIONE
- RICHIESTA AUTORIZZAZIONE AFFISSIONE MANIFESTI

.....Si
comunicano le coordinate bancarie dell'Associazione:

-ASSOCIAZIONE HORTUS MAGNUS C.F.95065680654
FINECO BANK ROMA
IBAN

www.hortusmagnus.it
c/o Clotilde Baccari Cioffi via Picarielli 13/B Salerno
e-mail rcioffi@alice.it Tel.339-1699379
rosannapugliesedmj@gmail.com Tel.347-8180205



Al Sindaco del Comune di Salerno

Oggetto: - Dichiarazione relativa al Progetto "Mostra della Minerva" 19a Edizione
12, 13, 14 Aprile 2019

In riferimento alla richiesta di contributo per la realizzazione della Mostra della Minerva 2019, in qualità di legale rappresentante

Dichiaro

- gli Espositori sono Associati dell' Hortus Magnus
- i partecipanti sono muniti delle autorizzazioni previste per legge per la vendita dei propri prodotti compatibilmente con i rispettivi regimi fiscali ed eserciteranno attività di vendita sotto la propria responsabilità secondo le vigenti norme fiscali e contabili.
- gli spazi espositivi vengono assegnati dall'Associazione a titolo gratuito

Hortus Magnus

La Presidente

Clotilde Baccari



